

BUDICH Gruppe

Die BUDICH Gruppe mit Hauptsitz im ostwestfälischen Hiddenhausen zählt zu den führenden Herstellern von Reinigungs-, Pflege- und Desinfektionsmitteln. Mit rund 400 Mitarbeitenden an den Standorten Hiddenhausen und Lutherstadt Wittenberg entwickeln und produzieren die BUDICH International und BUDICH Produktion und Contracting ein breitgefächertes Produktsortiment für verschiedene Kundengruppen. Unter der Marke KLEEN PURGATIS bietet BUDICH professionelle Reinigungsund Hygieneprodukte für Krankenhäuser. Pflegeeinrichtungen, Hotellerie, Gastronomie, Kantinen und Gebäudereiniger an. Zudem entwickelt und fertigt das Unternehmen Spezialreiniger für internationale Haushalts- und Küchengerätehersteller sowie Private Label Produkte für große europäische Discounter, Supermärkte und Drogerieunternehmen. Dank über 140-jähriger Erfahrung am Markt, hat sich BUDICH außerdem als renommierter Lohnfertiger für internationale Markenartikelkonzerne etabliert.

Für unsere Produktionsstandorte in Hiddenhausen und Lutherstadt Wittenberg suchen wir eine erfahrene und qualifizierte

Werkleitung (m/w/d)

Ihre Aufgaben

- Ganzheitliche, strategische und operative Leitung der Produktionsprozesse an unseren Standorten in Hiddenhausen und Lutherstadt Wittenberg (ca. 200 Personen)
- Direkte Berichtslinie zur Geschäftsführung
- Steuerung und Kontrolle des gesamten Tagesgeschäfts von der Produktionsplanung über die Herstellung bis hin zur Distribution
- Weiterentwicklung und Optimierung aller Betriebsbereiche (Produktion, Mischerei, Logistik, Labor, QS) hinsichtlich Qualität, Produktivität und Wirtschaftlichkeit
- Strategische Ausrichtung der Betriebsbereiche hinsichtlich der optimalen Wertschöpfungsund Materialflussketten
- Verantwortung für die Planung, Steuerung und kontinuierliche Optimierung des Upcycling-Prozesses zur nachhaltigen Verwertung von Rückständen und Stärkung der Kreislaufwirtschaft innerhalb der Produktion
- Verstärkung der standortübergreifenden Zusammenarbeit: Aufbau effizienter Prozesse, Harmonisierung von Strukturen und Förderung des Know-how-Transfers zwischen Hiddenhausen und Lutherstadt Wittenberg
- Monitoring und Verbesserung aller KPI's (Produktion, Technik, Logistik, Packaging) sowie Sicherstellung und Optimierung aller Prozesse unter Beachtung der Kennzahlen: Lieferfähigkeit und Kosten (Mensch, Maschine, Material, Qualität)
- Sicherstellung einer reibungslosen Produktion mit effizientem Ressourceneinsatz und bedarfsorientierter Kapazitäts- und Auftragssteuerung
- Analyse und Optimierung der Produktionsauslastung unter Berücksichtigung von wirtschaftlichen und produktivitätserhöhenden Aspekten sowie besonderer Beachtung geplanter Instandhaltungsvorgänge
- Planung und Umsetzung technischer Investitions- und Automatisierungsprojekte zur Kapazitäts- und Effizienzsteigerung
- Sicherstellung der Einhaltung von HSE-Vorgaben und gesetzlichen Vorschriften
- Budget- und Ergebnisverantwortung für den Geschäftsbereich sowie konsequentes Bereichscontrolling mit Soll-Ist-Vergleich
- Budgetierung des gesamten Bereiches sowie Management der technologischen Investitionen (Suche, Auswahl, Verhandlung, Implementierung)
- Ansprechpartner für den Betriebsrat
- Vertretung des Unternehmens in lokalen Verbänden und Fachausschüssen
- Aktives internes und externes Schnittstellenmanagement

Ihr Profil

• Erfolgreich abgeschlossenes Studium im Bereich Ingenieurwissenschaften oder Chemie oder eine vergleichbare Qualifikation

- Mindestens 5 Jahre Berufserfahrung in vergleichbarer Funktion in einem produzierenden Unternehmen der Chemie-/ Konsumgüterindustrie (WPR, Körperpflege, Haushaltsreiniger etc.)
- Fundierte Kenntnisse in Lean Management, KVP-Methoden und Projektsteuerung
- Ausgeprägte Führungskompetenz, Entscheidungsstärke und Durchsetzungsvermögen
- Kommunikationsstärke, Teamfähigkeit und ein hohes Maß an Eigeninitiative
- Erfahrung mit ISO-Zertifizierungen und regulatorischen Anforderungen
- Sehr gutes betriebswirtschaftliches Verständnis, idealerweise durch eine entsprechende Zusatzqualifikation
- Sicherer Umgang mit MS Office und ERP-Systemen (SAP)
- Präsentations- und Moderationssicherheit
- Sehr gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Hohe Reisebereitschaft; insbesondere hinsichtlich der Erforderlichkeit einer kontinuierlichen persönlichen Präsenz an beiden Standorten, idealerweise im Wechsel mit drei Tagen/wöchentlich in Lutherstadt Wittenberg und zwei Tagen/wöchentlich in Hiddenhausen

Unsere Benefits

- Sicherer Arbeitsplatz in einem wachsenden Familienunternehmen
- Moderne Arbeitsumgebung bei einem Hidden Champion
- Flexible Arbeitszeitregelung, 30 Tage Urlaub sowie ansprechende Sozialleistungen
- Förderungen im Gesundheitsbereich, Mitarbeiterrabatte sowie Zugriff auf freie Produkte
- Willkommenstag strukturierte Einarbeitung von Beginn an
- Offene Türen, schnelle Entscheidungswege und ein gutes Miteinander zeichnen unsere Arbeitskultur aus
- Neugierig? Machen Sie sich Ihren eigenen Eindruck: Saubere Sache Tradition & Innovation made in Germany - YouTube

Saubere Sache – Tradition & Innovation made in Germany





Jetzt bewerben

Kontakt

Gerne reichen Sie Ihre Bewerbungsunterlagen mit Angabe zum möglichen Eintrittstermin und Ihrer Gehaltsvorstellung über unser Karriereportal ein. Wir freuen uns auf Sie!

BUDICH Gruppe Dieselstr. 10, 32120 Hiddenhausen +49 5223 / 9970-0 http://www.budich.de bewerbung@budich.de