

# HIER STIMMT DIE CHEMIE!



BUDICH

## BUDICH Gruppe

Die BUDICH Gruppe mit Hauptsitz im ostwestfälischen Hiddenhausen zählt zu den führenden Herstellern von Reinigungs-, Pflege- und Desinfektionsmitteln. Mit rund 400 Mitarbeitenden an den Standorten Hiddenhausen und Lutherstadt Wittenberg entwickeln und produzieren die BUDICH International und BUDICH Produktion und Contracting ein breitgefächertes Produktsortiment für verschiedene Kundengruppen. Unter der Marke KLEEN PURGATIS bietet BUDICH professionelle Reinigungs- und Hygieneprodukte für Krankenhäuser, Pflegeeinrichtungen, Hotellerie, Gastronomie, Kantinen und Gebäudereiniger an. Zudem entwickelt und fertigt das Unternehmen Spezialreiniger für internationale Haushalts- und Küchengerätehersteller sowie Private Label Produkte für große europäische Discounter, Supermärkte und Drogerieunternehmen. Dank über 140-jähriger Erfahrung am Markt, hat sich BUDICH außerdem als renommierter Lohnfertiger für internationale Markenartikelkonzerne etabliert.

Zur Verstärkung unseres Standortes in Lutherstadt Wittenberg suchen wir Sie als

## Abteilungsleitung (m/w/d) Forschung & Entwicklung

### Ihre Aufgaben

- Fachliche und disziplinarische Führung sowie Weiterentwicklung und Qualifizierung der Mitarbeitenden im Bereich F&E/ Technikum am Standort Lutherstadt Wittenberg

- Planung, Durchführung und Dokumentation von Produktentwicklungen und -verbesserungen
- Fristgerechte Überführung von Entwicklungen in den Produktionsprozess in enger Zusammenarbeit mit der F&E in Hiddenhausen
- Analyse und Auswertung der Produktions- sowie der Kosteneffektivität von bestehenden Rezepturen und kontinuierliche Optimierung der Produktionsprozesse inklusive Analyse und Aufarbeitung nicht produzierfähiger Mischungen
- Organisation, Dokumentation und Schulung von Arbeitsabläufen und Prozessen
- Unterstützung der Abteilung QM bei externen Audits nach DIN EN ISO 9001 & IFS HPC
- Sicherstellung von Arbeitssicherheit und Einhaltung gesetzlicher Vorschriften, Richtlinien und Qualitätsstandards im Verantwortungsbereich
- Markt- und Rohstoffanalysen sowie Bewertung neuer und alternativer Rohstoffe
- Erarbeitung der Qualitätsvorgaben, Qualitätskontrollen und deren Dokumentationen sowie Pflege der zugehörigen Stammdaten im ERP-System

## Ihr Profil

- Erfolgreich abgeschlossenes naturwissenschaftliches Studium (z.B. Chemie, Verfahrenstechnik) oder vergleichbare Qualifikation
- Mindestens 3 Jahre Berufserfahrung im Bereich Forschung & Entwicklung oder Prozessentwicklung für Wasch- und Reinigungsmittel, Personal Care oder chemische Rohstoffe
- Selbstständige, strukturierte und zielorientierte Arbeitsweise
- Hohes technisches Verständnis sowie ausgeprägte analytische Fähigkeiten
- Freude an interdisziplinärer Zusammenarbeit
- Sicherer Umgang mit gängigen IT-Anwendungen (MS Office, SAP)
- Engagement, Teamfähigkeit, Organisations- und Koordinationsgeschick, Flexibilität und Belastbarkeit

## Unsere Benefits

- Sicherer Arbeitsplatz in einem wachsenden Familienunternehmen
- Moderne Arbeitsumgebung bei einem Hidden Champion

- Flexible Arbeitszeitregelung, 30 Tage Urlaub sowie ansprechende Sozialleistungen
- Förderungen im Gesundheitsbereich, Mitarbeiterrabatte sowie Zugriff auf freie Produkte
- Willkommenstag - strukturierte Einarbeitung von Beginn an
- Offene Türen, schnelle Entscheidungswege und ein gutes Miteinander zeichnen unsere Arbeitskultur aus
- Neugierig? Machen Sie sich Ihren eigenen Eindruck: Saubere Sache – Tradition & Innovation made in Germany & [https://youtu.be/TXSeCwmX\\_64](https://youtu.be/TXSeCwmX_64).



Jetzt bewerben

## Kontakt

Gerne reichen Sie Ihre Bewerbungsunterlagen mit Angabe zum möglichen Eintrittstermin und Ihrer Gehaltsvorstellung über unser Karriereportal ein. Wir freuen uns auf Sie!

Meinrad Budich Verwaltung GmbH & Co. KG

Dieselstr. 10, 32120 Hiddenhausen

05223/9970-0

<http://www.budich.de>

[bewerbung@budich.de](mailto:bewerbung@budich.de)